

(社) 日本塗料工業会登録	
登録番号	M 0 3 0 4 2
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問い合わせ先	http://www.toryo.or.jp



弱溶剤系 2液型ポリウレタン樹脂さび止め塗料

RMプライマー

RM PRIMER

鉛・クロムフリー

弱溶剤型ですので環境に優しく、塗装作業性と安全性に優れています。また、旧塗膜を侵しにくいため、幅広い用途に使用できます。さらに2液のポリウレタン樹脂が強い塗膜を形成し、優れた付着性と耐久性を発揮します。

特長

優れた付着性	金属系、窯業系素材に優れた付着性を発揮します (用途参照)
幅広い用途	弱溶剤タイプのため、環境にやさしく旧塗膜を侵しにくい
優れた防錆性	ポリウレタン樹脂の優れた付着性と無公害防錆顔料の使用により、JIS K 5674-1種同等の防錆性を発揮します。
優れた作業性	ハケ、ローラー塗装でも、上塗りの艶を十分に生かせます 塗料用シンナーAで希釈可能なので作業性に優れる
優れた乾燥性	ウレタン架橋しているので乾燥に優れています

用途

金属系：カラー鋼板（カラートタン、カラーガルバリウム鋼板、カラーアルミ板）、劣化した塩化ビニル鋼板、ガルバリウム鋼板、銅板、ステンレス鋼板
窯業系：プレスセメントがわら

塗装適合図



塗膜性能

試験項目	評価方法 品質基準	試験結果
付着性	JIS K 5600 (クロスカット法 1mm幅)	分類O
引っかかり硬度	JIS K 5600 (鉛筆すり傷法)	HB
耐おもり落下性	JIS K 5600 (デュポン式) 500g×30cm×1/2φ	異常なし
耐液体性	JIS K 5600 (水道水侵せき法) 23℃×10日間	異常なし
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600 (ソルトスプレー試験機 500h)	異常なし

試験塗板：冷間圧延鋼板（鉄板）乾燥条件：23℃×7日間放置

塗装仕様

(金属系素材)

※窯業系素材の場合は塗付量等仕様が異なります。

●パワーシリコンマイルドⅡが上塗りの場合

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、割れ、はがれ等のある場合は、3種ケレンによりさびや死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	RM プライマー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	5~15% (RMシンナーまたは 塗料用シンナーA)	ハケ・ローラー	1	100~136	0.11~0.15	3h以内	—	4h以上 10日以内	—
		15~25% (RMシンナーまたは 塗料用シンナーA)	エアレス							
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤 14kg 硬化剤 2kg	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	5h以内	4h以上 10日以内	—	16h以上
		25~35% (RMシンナー)	エアレス							

※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

●バイオマスR-Siが上塗りの場合

上塗り	バイオマスR-Si 主剤 14kg 硬化剤 1kg	10~30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	62~75	0.1~0.12	5h以内	4h以上 10日以内	—	16h以上
		30~40% (RMシンナー)	エアレス							

※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

●ルーフマイルドSiが上塗りの場合

上塗り	ルーフマイルド Si 主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~20% (RMシンナーまたは 塗料用シンナーA)	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	4h以内	4h以上 10日以内	—	16h以上
		20~30% (RMシンナーまたは 塗料用シンナーA)	エアレス							

※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

●PSマイルドSコートが上塗りの場合

上塗り	PSマイルドSコート 主剤 12kg 硬化剤 A/S 3kg	— ^{※2}	ハケ・ローラー	1	79~88	0.17~0.19	5h以内	—	—	24h以上
-----	-----------------------------------	-----------------	---------	---	-------	-----------	------	---	---	-------

※ 塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

※1 PSマイルドSコート硬化剤A(春秋型)、硬化剤S(夏型)は、外温や季節に応じた硬化剤を選択してください。

※2 上塗りPSマイルドSコートは、基本希釈シンナーを使用しますが、塗料粘度が高い時や、作業性が悪い時のみRMシンナーを 3%まで/缶 添加し、ご使用ください。

●NADポリマSiが上塗りの場合

上塗り	NADポリマSi 15kg	5~10% (塗料用シンナーA)	ハケ・ローラー	1	100~136	0.11~0.15	—	—	—	24h以上
-----	------------------	---------------------	---------	---	---------	-----------	---	---	---	-------

※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

※ステンレス鋼板は種類が多いため、付着に関しては当社営業担当者へお問合せください。

荷 姿

RMプライマー	15kg セット (主剤14kg 硬化剤1kg)
RMシンナー	16L 4L (シンナーはA:春秋型、S:夏型、W:冬型、W速乾用:立面塗装用) (注意) 熱、乾燥性、塗装作業等に問題が生じ易いため、季節に応じたRMシンナーをご使用ください。
塗料用シンナーA	16L 4L

常 備 色

色 名	日塗工色見本
白	N-93程度
グレー	N-55程度
赤さび	09-40L程度
黒	N-15程度

注意事項

※各種上塗りの注意事項は、別途参照願います。

【仕様全般】

- 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。高湿度・低気温で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあると艶引けを起こす恐れがあります。
- 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合、目粗しを行って再度塗装してください。
- 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
- エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
- 塗装や塗料取り扱い時には、換気気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分ご注意ください。
- コーキング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがあるため、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプをご使用ください。
- 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される場合がありますので、充分ご注意ください。
- 塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛けることがありますので、十分に配慮をお願いします。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

【塗料に関する注意】

- 使用前には充分攪拌してください。
- 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分ご注意ください。
- 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください(専用シンナーをご使用ください)。
- 2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の調合割合で混合し、マゼール等で充分攪拌してください。
- 2液型塗料は、塗料ごとの可使時間内に塗装してください。また、気温が高い場合極端に可使時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
- 小分けする場合は、充分攪拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の原因となります。
- 硬化剤はイソシアネート含有しているため、蒸気・ミスト等を吸い込まないようにしてください。また、皮膚に付着しないよう充分ご注意ください。
- 溶剤系塗料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系のもをご使用ください。
- 溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはアクリルシンナーをご使用ください。
- 2液型塗料は、硬化が不十分な場合は、RMシンナーで再溶解する場合があります。
- 2液型塗料は、主剤と硬化剤は別々に密封し冷暗所に保管してください。また、開栓後は早目に使い切ってください。
- 材料の保管・取扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151

本社・東京・北関東・中部・広島・福岡・札幌・仙台

カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

OND2110