

# ボウジンテックス

溶剤系1液湿気硬化型  
ポリウレタン樹脂塗料

# 油面シーラー



JQA-2631 (合成樹脂塗料)  
JQA-EM3548 (本社工場)

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	M03017
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆
問い合わせ先	http://www.toryo.or.jp

機械油がこぼれた床は、従来上塗りが困難であったり、密着不良を起こしました。  
油面シーラーは、洗浄処理後、これらの欠点をカバーするために開発された下塗り材です。

## 用途

- ボウジンテックス # 2000、# 5000U の下塗り材として適合します。
- 機械油のこぼれた床の密着性向上

## 特長

- 優れた作業性 優れた密着性
- 1液型で塗装作業性に優れている。  
機械油のこぼれた床でも洗浄処理後、塗装すれば密着性が向上する。

## 塗装仕様

### ●ボウジンテックス # 2000 が上塗りの場合

工程	使用材料	希釈割合 (シンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)			
								工程内	工程間	歩行可能	
素地調整	油用洗剤を撒き、ポリッシャー又はデッキブラシでブラッシングして表面の油分を除去する。その後、水洗いし十分に乾燥させる。泥、ホコリが堆積し、油汚れの著しい場合は、ライナックス等のハツリ機にて油のしみ出てこない深さまで下地を油泥ごと除去する。その後、掃除機等で清掃する。										
下塗り	ボウジンテックス 油面シーラー 16kg	既調合	ハケ ローラー	1	0.16~0.2	80~100	—	—	5h以上 24h以内	—	
上塗り	ボウジンテックス # 2000 主剤 12kg 硬化剤 4kg	2~4L #2000シンナー	ハケ ローラー	2	0.16~0.2	40~50	6h以内	6h以上	—	16h以上 完全硬化2日以上	

※塗付量にはシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。  
※油面シーラー 16kg に対してボウジンテックス フィラー 2~5kg を混合して塗装するとより効果的です。

### ●ボウジンテックス # 5000U が上塗りの場合

上塗り	ボウジンテックス # 5000U 主剤 15kg 硬化剤 2kg	2~4L #5000Uシンナー	ハケ ローラー	2	0.14~0.17	50~61	6h以内	1h以上	—	8h以上 完全硬化2日以上
-----	-------------------------------------	--------------------	------------	---	-----------	-------	------	------	---	------------------

※塗付量にはシンナーは含まれていません。塗付量は、条件により増減します。

## 荷姿

ボウジンテックス 油面シーラー 16kg・4kg  
ボウジンテックス フィラー 5kg

## 注意事項

### 【仕様全般】

- 気温5℃以下、相対湿度80%以上、降雨、降雪、結露が予想されるときは、硬化不良をおこすことがありますので施工を避けてください。
- モルタル・コンクリート養生後、多量の水がこぼれた箇所は1週間程十分に乾燥させてください。
- 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気をつけ火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には十分注意してください。
- 換気が不十分である場合、乾燥が遅れるおそれがあります。
- 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質 (VOC 等) に過敏に反応される可能性がありますので、十分に注意してください。
- 塗装による臭気、近隣に迷惑を掛ける事がありますので、十分に配慮をお願いします。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) をご参照ください。

### 【塗料に関する注意】

- 素地調整が不十分な場合は、油面シーラーを塗装後に油分が浮き出てくる場合があります。油分を拭き取った後にもう一度油面シーラーを塗装することで油分の浮きを低減できますが、密着不良をおこすことがありますので十分素地調整を行ってください。
- 油の種類により、処理方法が変わります。
- ボウジンテックス フィラー混合時は十分攪拌してください。
- 使用前には十分攪拌してください。
- 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は十分に気をつけてください。
- 小分けする場合は、十分攪拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いの原因となります。
- 市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナーを使用してください。
- 材料の保管・取り扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき十分な管理をお願いします。



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151  
東京・北関東・中部・大阪・広島・福岡・仙台・札幌