

# マイルドU・マイルドU 弾性

より美しく... より快適に...

マイルドU・マイルドU弾性は、これまでの強溶剤タイプとは違い一般の塗料用シンナーで希釈が可能で、幅広い下地に適合し、作業性も優れています。またポリウレタン樹脂の塗膜は、耐候性・耐汚染性に優れ、長期にわたり美観を保持します。

## 特長

- 低汚染性** 2液型ポリウレタン樹脂の結合力が、汚れにくく耐久性のよい塗膜を形成し、優れた耐汚染性、耐候性、耐アルカリ性を発揮します。
- 高耐候性**
- 防カビ・防藻性** 水溶性成分を含まないため、優れた防カビ・防藻性を発揮します。
- 幅広い素材に適合** 下塗りを変えることで、金属系素材、窯業系素材ともに適合します。
- 塗り替えに最適** 弱溶剤系で、新築はもとより、耐溶剤性の悪い旧塗膜の塗り替えにも最適です。
- 優れた作業性** 溶剤系の塗料に比べ臭気が少なく、作業環境や塗装作業性に優れています。

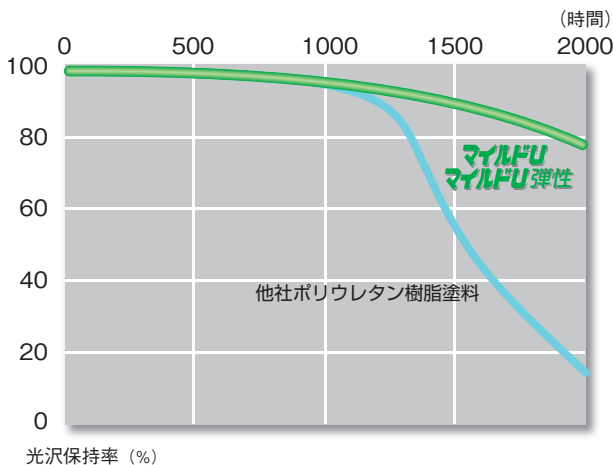
## 用途

**窯業系素材** 窯業系サイディングボード、各種仕上げ材の塗り替え塗装  
新設、及び無塗装のコンクリート・モルタル面の塗装

**金属系素材** 金属系サイディングボード 鋼構造物 鉄部 亜鉛引き鉄板  
その他、非鉄金属面(亜鉛、ステンレス、アルミ等)への塗装

## 性能

### ■促進耐候性試験(キセノンランプ法)



### ■塗膜性能

#### 窯業系屋根材の場合

試験項目	評価方法	試験結果
鏡面光沢度	JIS K5600-4-7 (60度)	80
付着性	JIS K5600-5-6 (クロスカット法 2mm幅)	分類0
耐液体性	JIS K5600-6-2 (水道水 浸せき法) 23°C×7日間	異常なし
	JIS K5600-6-2 (水酸化ナトリウム5%水溶液 浸せき法) 23°C×7日間	異常なし
	JIS K5600-6-2 (硫酸5%水溶液 浸せき法) 23°C×7日間	異常なし
耐湿潤冷熱繰返し性	JIS K5600-7-4 23°C×18h浸せき/-20°C×3h/50°C×3h	10サイクル 異常なし
凍結融解繰返し性	-20°C×16h浸せき/23°C×8h浸せき	10サイクル 異常なし
促進耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 1500h	保持率85% 色差ΔE 0.35
耐候性	垂直式屋外暴露試験 大阪 24ヶ月	保持率88% 色差ΔE 2.00
引っかき硬度	JIS K5600-5-4 (鉛筆すり傷法)	硬質B~HB 弾性3B~B

試験塗板: スレート板 乾燥条件: 23°C×7日間

#### 金属系屋根材の場合

試験項目	評価方法	試験結果
鏡面光沢度	JIS K5600-4-7 (60度)	84
耐おり落下性	JIS K5600-5-3 (デュボン式 1kg×50cm×1/2φ)	異常なし
付着性	JIS K5600-5-6 (クロスカット法 1mm幅)	分類0
耐屈曲性	JIS K5600-5-1 (円筒形マンドレル法)	2mm
引っかき硬度	JIS K5600-5-4 (鉛筆すり傷法)	硬質B~HB 弾性3B~B
耐中性塩水噴霧性	JIS K5600-7-1 ソルトスプレー試験機 500h	異常なし
耐結露白化性	塗装2h後、結露24h試験、2h後、目視判定	異常なし

試験塗板: 冷間圧延鋼板(鉄板) 乾燥条件: 23°C×7日間  
※下塗り材としてRMプライマーを塗付しています。

## 荷姿

マイルドU・マイルドU弾性	15kgセット [主剤13.5kg 硬化剤1.5kg(硬質タイプ、弾性タイプ)] 4kgセット [主剤 3.6kg 硬化剤0.4kg(硬質タイプ、弾性タイプ)]
ナノコンポジットフィラーN	16kg
マイルド浸透シーラー	15kgセット [主剤14kg 硬化剤1kg]
RMプライマー	15kgセット [主剤14kg 硬化剤1kg] 常備色3色: グレー(日塗工FN-55程度)、赤錆(日塗工F09-40L程度)、白
RMシンナー	16L・4L ※シンナーはA(春秋型)、S(夏型)、W(冬型)、W速乾用があります。

## 窯業系素材

### ■平滑仕上げ、下地パターンを変えない場合

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	付着物(ゴミ、ほこり、苔、カビ、油脂類)をワイヤーブラシ、皮スキ、タワシ、高圧洗浄機で丁寧に除去し、十分に乾燥させる。									
下塗り	マイルド浸透シーラー 主剤14kg 硬化剤1kg	既調合	ハケ・ローラー エアレス	1	0.1~0.12	125~150	5h以内	—	2h以上	—
上塗り	マイルド 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							
上塗り	マイルドU弾性 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							

\*塗付量にはシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

### ■さざ波模様仕上げ、下地調整を必要とする場合

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	付着物(ゴミ、ほこり、苔、カビ、油脂類)をワイヤーブラシ、皮スキ、タワシ、高圧洗浄機で丁寧に除去し、十分に乾燥させる。									
中塗り	ナノコンボジットフィラーN 16kg	0.2~0.5kg (清水) 0.5~1.0kg (清水)	砂骨 ローラー 中毛 ウールローラー	1	0.8~1.2 0.3~0.5	13~20 32~53	—	—	16h以上	—
上塗り	マイルド 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							
上塗り	マイルドU弾性 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							

\*塗付量には清水、シンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。  
\*下地の劣化が著しい場合は、下塗りにマイルド浸透シーラーを塗装してください。

## 金属系素材

### ■平滑仕上げ

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生が進行していたり、フレ、ハガレ等のある場合は、3種ケレンにより錆や死膜を除去する。その後、清掃、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	RMプライマー 主剤14kg 硬化剤1kg	1~2.5L 2.5~5L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.11~0.15 0.15~0.17	100~136 88~100	4h以内	—	4h以上 10日以内	—
上塗り	マイルド 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							

\*塗付量にはシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。  
\*錆の発生が著しい場合は、当社営業担当までご相談ください。

### ■平滑仕上げ：新設、及び無塗装のコンクリート・モルタル面の塗装

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使用時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	モルタル・PC・RCサイディングボード等の下地に付着しているレイタンス・土砂・ほこり・油脂類は除去し、水分8%以下、pH10以下に管理する。欠け、不陸部分は樹脂モルタルで予め補修する。									
下塗り	マイルド浸透シーラー 主剤14kg 硬化剤1kg	既調合	ハケ・ローラー エアレス	1	0.1~0.12	125~150	5h以内	—	2h以上	—
上塗り	マイルド 主剤13.5kg 硬化剤1.5kg	1~3L 4~5L	ハケ・ローラー	2	0.12~0.14	54~63	6h以内	2h以上 10日以内	—	16h以上
			エアレス							

\*塗付量にはシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

## 注意事項

### 【仕様全般】

- 降雨、降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。高湿度・低気温で塗装した場合は、未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こすおそれがあります。
- 塗装後、降雨や結露等で白化した場合、目視らしを行って再度塗装してください。
- 塗装後のゴミやホコリ等は取り除いてください。
- 塗装後、1日以上乾燥を行ってください。
- 塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは隠れ力不足・仕上がり不良等が起こりますので注意してください。
- 塗装間隔時間は標準であり、立地条件や気象条件により異なります。
- ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面膜が異なる為若干の色相差がでますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
- ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が異なって見えることがあります。
- エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
- ガラス・アルミサッシ等に付着した場合は、すぐにウエスに水をしみ込ませてふき取ってください。乾いた時は、ラッカーシンナーでふき取ってください。
- 酸洗を行う場合は、水をかけた後に行い、その後の水洗は念入りにしてください。
- 著しく劣化したサイディング材へ塗装すると意匠性が劣るため、塗装は避けてください。
- 1回目の上塗り塗装時に、吸い込みが大きく、塗料が表面に残らない場合は、再度塗装してください。(合計3回塗り仕上げてください)
- 目地に塗料がたまつた場合や、たれが発生した場合はむら切りしてください。
- 目地には換気口等に養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないようにしてください。
- 塗装時は換気口等は養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないようにしてください。
- 塗装や塗料取り扱いは、換気気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には十分注意してください。
- 補修部分が目立つことがありますので、同一塗料ロット・同一塗装方法で補修してください。また適正希釈にご注意ください。
- 汚れ・傷等により補修が必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
- 防カビ・防藻性については、下地の条件・塗装の条件・塗装前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
- シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起す事がある為、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプを使用してください。
- 排水溝には捨てないでください。
- 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、十分に注意してください。
- 塗料による臭気や、近隣に被害を掛ける事がありますので、十分に配慮をお願いします。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

### 【塗料に関する注意】

- 艶消し塗装される場合は、当社営業マンにご相談ください。
- 使用前には十分攪拌してください。
- 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は十分に気を付けてください。
- 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください(専用シンナーを使用してください)。
- 2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の割合で混合し、マーセル等で十分攪拌してください。
- 2液型塗料は、塗料毎の可使用時間内に塗装してください。
- 2液型塗料は気温が高い場合極端に可使用時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
- 小分けする場合は、十分攪拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の原因となります。
- 市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナーを使用してください。
- 硬化剤はイソシアネートを含有している為、蒸気・ミスト等を吸い込まないようにしてください。又、皮膚に付着しないよう十分に注意してください。
- 溶剤系塗料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系専用のものを使用してください。
- 溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナー又はアクリルシンナーを使用してください。
- 2液型塗料は、主剤と硬化剤は別々に密栓し冷暗所に保管してください。又、開栓後は早目に使い切ってください。
- 材料の保管・取り扱いには消防法・労働安全衛生法に基づき十分な管理をお願いします。



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151  
東京・北関東・中部・大阪・高松・広島・福岡・北海道

カタログ掲載の内容は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。  
1111030154723